



CAD - Zeichnung! keine manuelle Aend. zul.						Waermebehandlung HEAT TREATMENT	DIN 6784 zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n. DIN 7168-m-S TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN 7168-m-S Diese Masse werden bei der Abnahme besonders geprueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED Oberflaechenbehandlung/FINISH			Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD Party, ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34		
						Roh ROUGH Gewicht WEIGHT Fertig FINISHED	Halbreizug/SEMI-FINISHED PRODUCT			Werkstoff MATERIAL		
						ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN	Geprueft CHECKED	Montageprueft STAND. APP.	Ersatz SUBSTIT.		Datum/DATE
						Datum DATE Name	17.01.96	Lp	Lp	Zehng.Nr./DRAWING-No		Artikel-Nr./ART.No
						Massstab SCALE 1:2	KNOTT Bremsen Achsen KNOTT GMBH D 83125 Eggstaelt			Benennung/DESCRIPTION		Blatt SHEET
						Ausgleichswaage kpl. fuer Tandemachsen						1 1 Blattform SHEET SIZE A3
Index REF.	Aend. Nr. MODIFICA- TION-No.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.							